



CB-ECO-4-16AT control unit sequencer 4-16 output channels **with built-in differential pressure**

ECO SOLUTION

Sequencer for controlling the pneumatic cleaning of industrial dust collector systems **with built-in differential pressure**

Classic Method, state-of-the-art performances and basic functions to manage the cleaning cycle, large number of parameters and management via serial line. Economisers in the ECO SOLUTION range are digital sequential timers switches and are able to control from 4 to 16 solenoid valves respectively.

In all versions there is a large display that can display the most important features and it is possible to programme the various and customizable internal parameters with the 3 buttons on the panel. The states and functions are displayed by the lighting of LCD on the front panel of the instrument.

The controllers with AC/DC power supply are able to control both electronic valves 220VAC and 24VDC.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

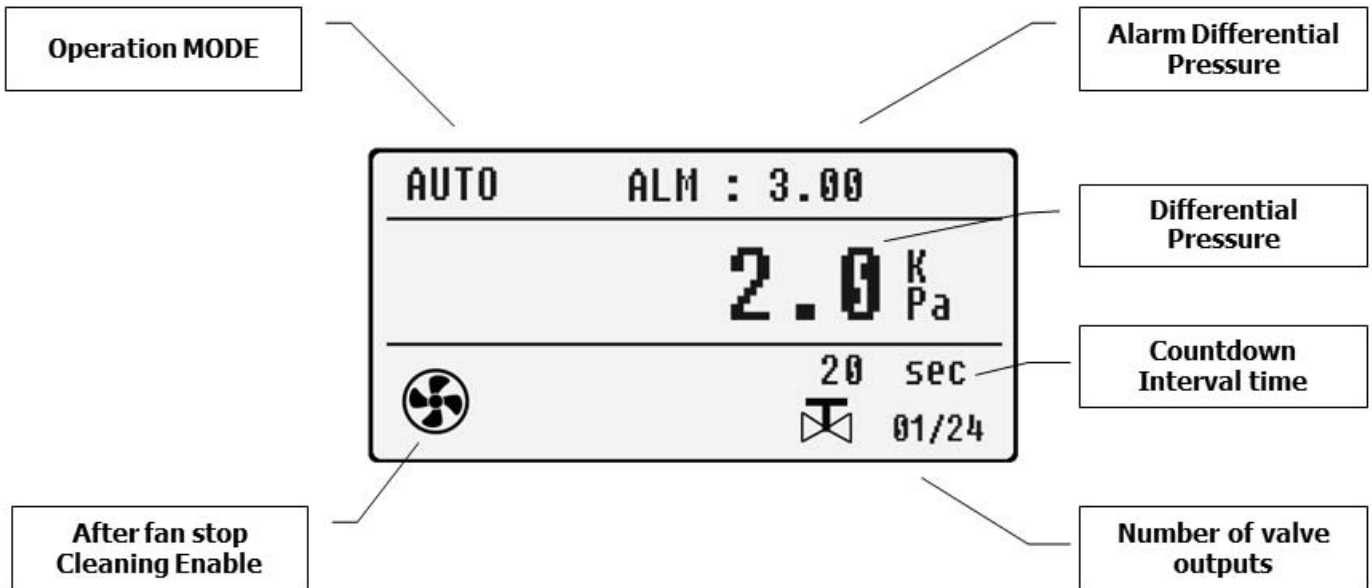
Power supply voltage	230 Vac 50-60 Hz ± 10 % , 24 Vdc (Optional)
Output voltage for solenoid valves	230 Vac 50-60 Hz 24 Vdc (Optional)
Inputs	Post-cleaning cycles fan switch. (Terminal [FAN])
Solenoid valves output	Channels 4 8 12 16
Electric consumption	28 Watts at maximum load
Alarm Relays	1 Point normally open (Terminal [ALARM])
Maximum load:	3A @ 250Vac, 2A @ 24Vdc,
Screen	LCD display
5 x 20 mm glass fuse	230 Vac 1 x 2 A 24 Vdc 1 x 2 A
Operating temperature	-10 °C - 55 °C
Differential pressure	0-10 Kpa (2 point setting Pa , kPa , inH2O ,mmH2O)
Casing	Base in ABSLid in Polycarbonate

FUNCTION MENU

1. System Unit Pascal Kilopascal Inches of water Millimeter of water	1. เลือกหน่วยวัดแรงดัน ปาสกาล กิโลปาสกาล นิ้วน้ำ มิลลิเมตรน้ำ
2. Automatic Mode ON = AUTO (Include Diff Pressure) OFF = MANUAL (Exclude Diff Pressure)	2. การทำงานอัตโนมัติ ON = ใช้ค่าแรงดันต่าง OFF = ไม่ใช้ค่าแรงดันต่าง
3. Pulse Time	3. ระยะเวลาพัลส์ (การยกของแผ่นไดอะแฟรมวาล์ว)
4 Set number of valve outputs	4. เลือกจำนวนวาล์วที่ใช้งาน
5. Interval time between valve1 dP Primary (MODE 1)	5. ระยะเวลาระหว่างการยิงวาล์ว 1 ค่า Diff ที่ 1 (กรณีที่ใช้ Mode Manual จะใช้ระยะทางนี้)
6. dP Start cleaning Mode Primary	6. dP ที่หัววาล์วเริ่มทำงาน Mode 1
7. Interval time between valve2 dP Secondary (MODE 2)	7. ระยะเวลาระหว่างการยิงวาล์ว 2 ค่า Diff ที่ 2 (ควรมีค่าสูงกว่า)
8. dP Start cleaning Mode Secondary	8. dP ที่หัววาล์วเริ่มทำงาน Mode 2 (ควรมีความถี่มากกว่า)
9. dP Stop cleaning	9. ค่า dP ที่หัววาล์วหยุดทำงาน
10. dP max alarm (default : 0)	10. ค่า dp ที่ทำให้สัญญาณเตือน (ถ้าไม่ใช้ ให้ตั้งค่าเป็น 0)
11 After fan stop (ON / OFF)	11. ทำความสะอาดหลังถูกรองหลังหยุดพัสดุ (ใช้/ไม่ใช้)
11.1. Cycles After fan stop (Cycles)	11.1. จำนวนรอบที่ความสะอาดหลังพัสดุหยุด
12. Manual activation valve	12. ทดสอบการยิงลมของวาล์วแต่ละตัว
14. Interval Round	14. ระยะเวลาห่างรอบการยิงวาล์ว
Zero dp adjustment (ON For set Zero) (ถอดสายลมภายนอกออกก่อนปรับตั้งค่า)	14. ตั้งค่า Dp ให้เป็น 0 (ON เมื่อปรับค่าให้เป็น 0)



SCREEN LCD DISPLAY



SET MODE

Press Key

Command



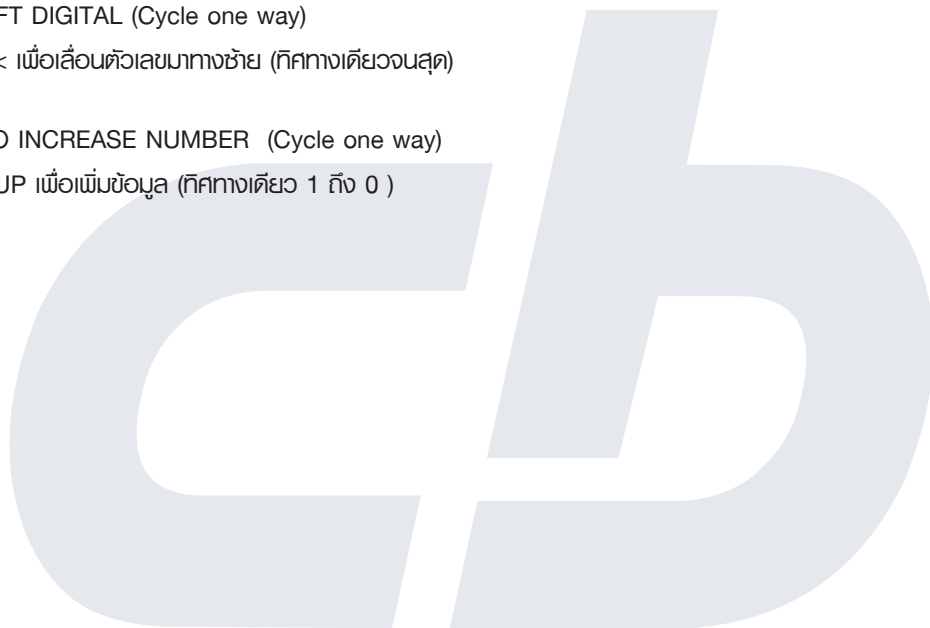
MODE TO MAIN MENU OR SELECT MENU
กดปุ่ม MODE เพื่อเข้าสู่ เมนูหรือ เลือกเมนูถัดไป



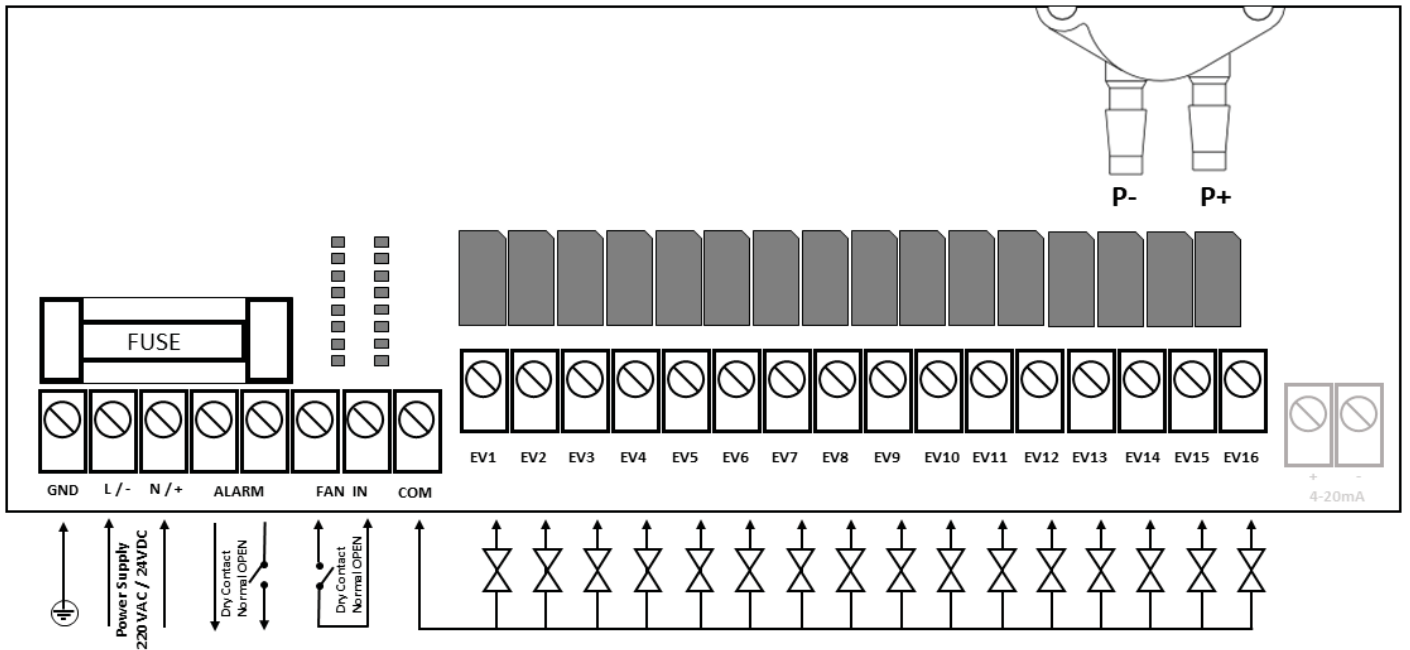
TO LEFT DIGITAL (Cycle one way)
กดปุ่ม < เมื่อเลื่อนตัวเลขมาทางซ้าย (ทิศทางเดียวจนสุด)



UP TO INCREASE NUMBER (Cycle one way)
กดปุ่ม UP เพื่อเพิ่มข้อมูล (ทิศทางเดียว 1 ถึง 0)



WIRING DIAGRAM



DIMENSIONAL LAY-OUT

